



**DORMER**  **PRAMET**

**OFFERTA**

**IMPERDIBILE**

Sui nostri migliori prodotti di fresatura  
**Simply Reliable**

**OTTIENI UN  
CORPO FRESA  
CON SOLO  
€ 2/mm  
del diametro  
AGGIUNGENDO  
10 INSERTI  
PER CAVA**



**ADMX**



**Fresatura a spallamento  
retto**

Adatto a SAD 07, 11, 16  
Ampia gamma di applicazioni  
Alto rendimento

**TNGX**



**Fresatura a spallamento  
retto**

Adatto per TNGX10 e TNGX16  
Inserto bilaterale robusto  
Performante con 6 lati  
taglienti

**BNGX**



**Fresatura ad alto  
avanzamento**

Performante con 4 lati  
taglienti  
Prima scelta per la fresatura di  
forme complesse

**SNGX**



**Fresatura ad alto  
avanzamento**

Performante con 8 lati taglienti  
Elevata sicurezza di processo  
Profondità di passata fino  
1,7mm

## SSN11

Fresa ad alto avanzamento per inserti SNGX



**OTTIENI UN  
CORPO FRESA  
CON SOLO  
€ 2/mm  
AGGIUNGENDO  
10 INSERTI  
PER CAVA**

Soluzione performante di fresatura ad alto avanzamento adatta per stampi e matrici e per lavorazioni generiche. Il tagliente robusto garantisce elevati livelli di durata e sicurezza del processo, soprattutto in lavorazioni in cave profonde e in prossimità di pareti. Adatto alla produzione di matrici e stampi e adatto per la maggior parte delle applicazioni di fresatura.



PER MAGGIORI  
INFORMAZIONI

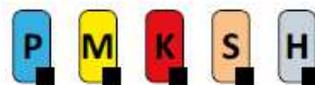
### CARATTERISTICHE E VANTAGGI SSN11

- ▶ 8 lati taglienti per un costo tagliente ottimale nelle geometrie M, MM e HM
- ▶ Aumento della produttività e maggiore volume truciolo asportato, profondità di taglio fino a 1,7 mm
- ▶ Un miglior controllo del truciolo migliora la sicurezza del processo all'interno di cave profonde e in prossimità di pareti
- ▶ La riduzione delle vibrazioni migliora la capacità di sporgenze fino a  $10 \times D$



## SBN10

Fresa ad alto avanzamento per inserti BNGX



Lavorazione produttiva ad alto avanzamento di un'ampia varietà di materiali. Le frese progressive SBN10 sono adatte nella maggior parte delle applicazioni di fresatura. Il loro esclusivo design della sede inserto può anche contenere inserti ANHX altamente precisi per la finitura di pareti e piani, offrendo un pacchetto completo per applicazioni di stampi e matrici, dalla sgrossatura alla finitura.



PER MAGGIORI  
INFORMAZIONI

### CARATTERISTICHE E VANTAGGI SBN10

- ▶ Utilizzo versatile dalla sgrossatura veloce alla finitura
- ▶ Fresatura HFC produttiva con profondità di passata fino a 1 mm
- ▶ Un controllo truciolo affidabile migliora la sicurezza del processo con una sporgenza elevata
- ▶ 4 lati taglienti per inserti BNGX nelle geometrie M per acciai, ghise e MM per acciai inossidabili, superleghe e HM specifici per acciai duri e ghise
- ▶ Operazioni di finitura supportate dall'inserto ANHX a 2 taglienti
- ▶ Gamma dei diametri da 16mm fino a 66mm

## STN 10/16

Fresa a spallamento retto per inserti TNGX



PER MAGGIORI INFORMAZIONI

Frese per spallamento retto con inserti triangolari negativi bilaterali a sei lati taglienti. Inserti TNGX, che offrono un'eccellente precisione. La gamma è adatta per acciai, acciai inossidabili, ghise e metalli non ferrosi, così come la maggior parte delle applicazioni di fresatura. La perfetta evacuazione del truciolo migliora la qualità superficiale tra le pareti e superfici, mentre le geometrie affilate riducono il carico al mandrino e garantiscono un'elevata precisione nelle realizzazioni di pareti perpendicolari.

### CARATTERISTICHE E VANTAGGI STN10 / STN16

- ▶ Inserti triangolari bilaterali a 6 lati taglienti nella geometria M per acciai, F per acciai e acciai inossidabili e anche superleghe, FA per leghe non ferrose
- ▶ Ridotte forze di taglio, che consentono lavorazioni fluide e silenziose per la sicurezza del processo
- ▶ Gli inserti sono rettificati con elevata precisione, questo migliora la finitura tra le passate mantenendo un effettivo angolo di 90° realizzando un'eccellente qualità della superficie

## SAD 07/11/16

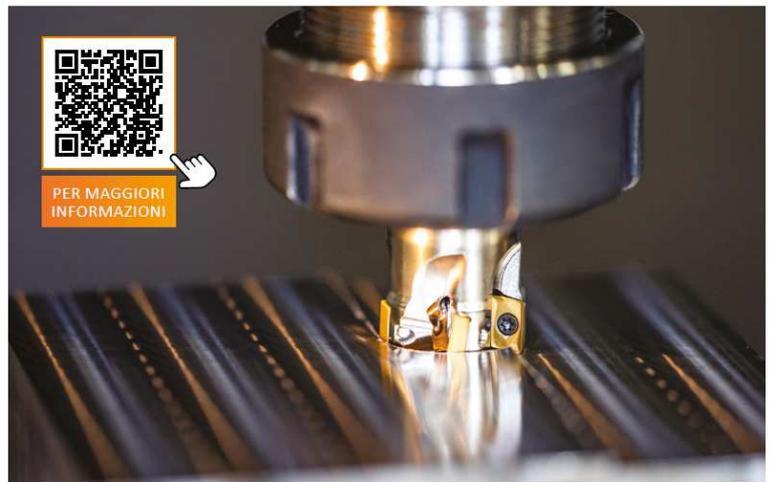
Fresa universale a spallamento retto per inserti ADMX



Frese universali a spallamento retto che lavorano sia con gli inserti ADMX che ADEX. La bassa resistenza al taglio aiuta nelle applicazioni sensibili alle vibrazioni, riduce il carico del mandrino e previene l'incrudimento del materiale lavorato. Sono adatte per qualsiasi applicazione di fresatura, anche per la fresatura di HFC con specifici inserti ADEX.

### CARATTERISTICHE E VANTAGGI SAD 07 / 11 / 16

- ▶ Utilizzo universale per varie operazioni di fresatura
- ▶ Ampia gamma di applicazioni supportata da una facile scelta delle geometrie FA, F, FM, MM, MF, R, HF e HF2
- ▶ Assortimento completo a partire da SAD07 con diametro 10 mm fino a SAD16 con diametro 175 mm

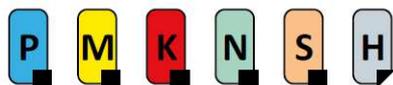


PER MAGGIORI INFORMAZIONI

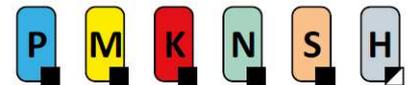
### SAD07D



### SAD11E



### SAD16E



■ Utilizzo primario

▣ Utilizzo possibile

Contattaci per saperne di più!!!

*Since 80 years next to industries*

*Da 80 anni a fianco delle industrie*



***DISTRIBUZIONE INDUSTRIALE  
INDUSTRIAL DISTRIBUTION***

Via Monsuello 34 — 25065 Lumezzane (Brescia)  
ITALY — P. IVA 00547380980  
Tel.0308926011

[info@gnuttibortolo.com](mailto:info@gnuttibortolo.com)

[www.gnuttibortolo.com](http://www.gnuttibortolo.com)

**Promo prezzi netti IVA Esclusa. Giugno 2023.  
Valida fino al 31.12.2023**